

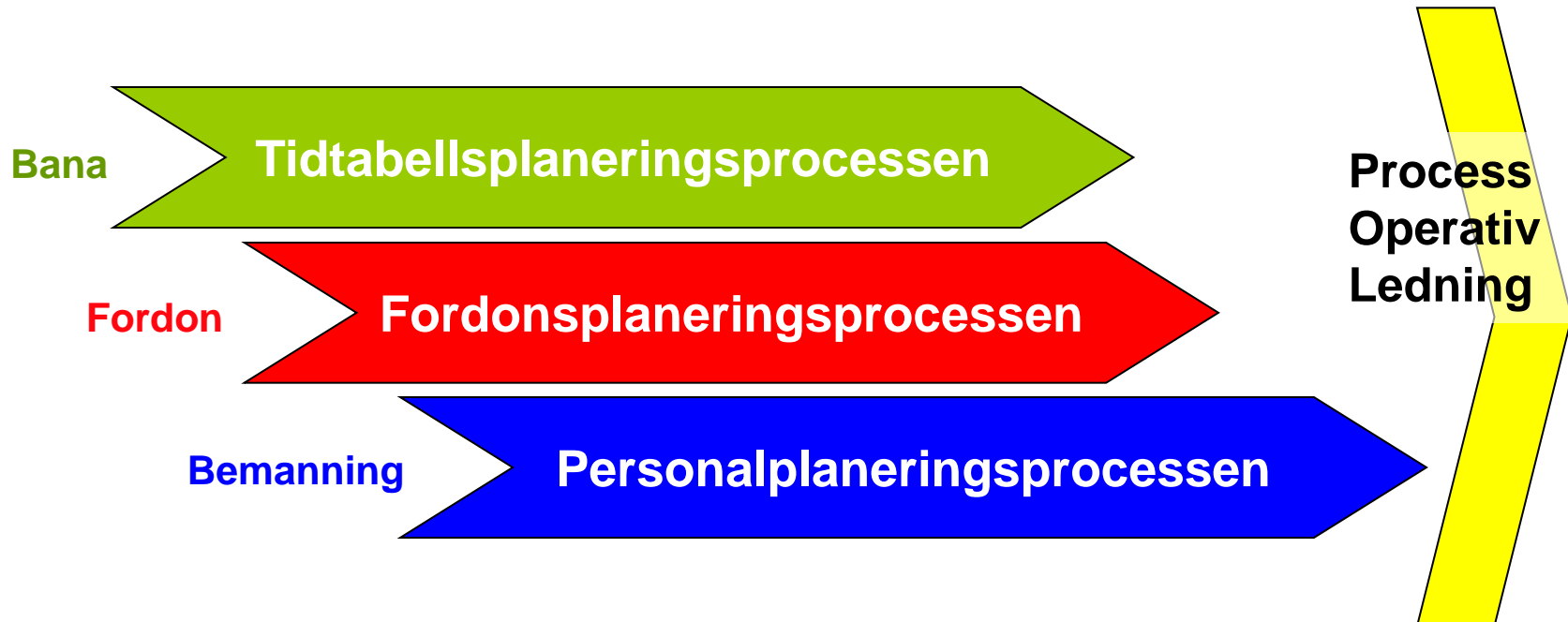


SJ produktionsplaneringsprocess

KAJT 131205



Planera produktion





Prat

Processbild

Utgångspunkt för planeringen är en kommersiell idé om trafikutbudet (A)

Vi planerar tre resursslag, bana, fordon och åkande personal.

Starka inbördes kopplingar mellan de olika planerna

Fordonsplanering förutsätter tidtabell

Personalplanering förutsätter tidtabell och omlopp

Tidtabell förutsätter idé om fordons och personalanvändning

Våra planer utgör utgångspunkt för SJ Trafiklednings operativa ledning av trafikproduktionen

Tidtabell

Tidtabell beskriver utnyttjandet av resursen spårkapacitet.

Tågens gångtider beräknas i ett system som beaktat tågens prestanda och infrastruktuens egenskaper

Tågens gång längs järnvägslinjen beskrivs i ett koordinatsystem, grafisk tidtabell.

En tidtabell säkerställer att tågen inbördes inte kommer i konflikt med varandra, dvs inte utnyttjar samma del av järnvägslinjen samtidigt.

Fordon

En omloppsplan beskriver utnyttjandet av resursen fordon.

Tidtabellerna utgör uppdrag för den planerade fordonstypen att utföra.

Omloppsplanen kopplar de olika uppdragen efter varandra med vändningar till en kedja av uppdrag och vändningar.

Anonym planering, fordonstyp men inte fordonsindivid planeras.

En fordonstur i omloppet beskriver ett fordon av viss typs användning från kl 0-24.

Antalet fordonsturer i en omloppsplan beskriver antalet fordon av angiven typ som behövs för att utföra den planerade trafiken.